

数々の経験と実績が
お客様の要望を実現可能にしています!

採用情報
RECRUIT
製造・加工スタッフを
求人募集しています
[VIEW MORE >](#)

ホームページのダウンロードはこちら

新着情報

2022.07.07

お知らせ

ホームページをリニューアルいたしました。

←2/2→

GREETING

茨城県稲敷市の株式会社興進製作所です!

株式会社興進製作所は1968年(昭和54年)に前社名興進機械製作所の従来技術、得意先などを継承し、時代の変化と共に顧客の要請に応えようと日々研鑽してまいりました。今回未熟ながら社長に就任する事になりました。お客様の多様なニーズに応えられる様、設計、加工、溶接、組立に誠意努める所存でございます。

私は、仲間と共に社是に掲げてあります「日に如何なる困難にも打克ち滞りなく前進する」覚悟を決め「お客様に喜ばれる仕事を誠実に遂行すること」を決意し「会社の発展と従業員の幸福を共に図る」様、邁進してまいります。

どうぞこれからも皆様の温かいご支援を賜りますよう、宜しくお願ひ申し上げます。

代表取締役社長 小出智恵



[会社概要 >](#)

ABOUT US

設備機械設計製作設置・機械加工・金属加工の ご依頼は弊社にお任せください!

株式会社興進製作所では大型加工機を中心に、設計・製缶・加工・組立の一連作業を可能にしています。高精度・高品質をモットーに、多種少量の部品加工をタイムリーに発信し続け、自動車関連・設備機械・アルミ鋳造機・耐震装置部品・遊戯設備・食肉加工機など各方面からご愛顧をいただいております。事業の詳細につきましては【事業概要】に、設備情報の詳細につきましては【設備情報】に、お問い合わせいただいた後の流れについては【お見積もり・製作の流れ】にそれぞれ記載しておりますので、以下より各ページをご確認ください。また、お問い合わせはお電話またはお問い合わせフォームにて受け付けております。ご相談・お見積もりは無料で承っておりますので、お気軽にご連絡ください。



事業概要

[VIEW MORE >](#)



設備情報

[VIEW MORE >](#)



お見積もり・製作の流れ

[VIEW MORE >](#)

会社概要

会社名	株式会社興進製作所
代表者名	代表取締役会長 小出 満 代表取締役社長 小出 智恵
設立	昭和54年6月13日
資本金	31,350,000円
電話番号	0297-87-3055
FAX	0297-87-3155
本社及び工場所在地	〒300-1416 茨城県稲敷市角崎454-1 
営業時間	8:30~17:30
定休日	土曜日・日曜日・祝日
サイトURL	https://koushin-seisakusho.com
メールアドレス	info@koushin-seisakusho.com
建設許可書 免許・資格	茨城県知事許可（般-14）第30017号
許可を受けた建設業/ 許可日	機械器具設置工事業／平成14年8月23日
業務内容	<ul style="list-style-type: none"> ■アルミニウム連続鑄造設備、モールド関係製作 ■部品加工 ■食肉センター小動物機械、背割機、皮剥機、他関連設備、設計製作 ■遊戯設備、関連の製作 ■油圧機器製作、各種機械設計製作 ■耐震装置（トグル制震装置腕部、免震装置）
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> ■昭和電工（株） ■（株）協和製作所 ■SSアルミ（株） ■（株）鈴三テクノ ■日本大学理工学部 ■飛鳥建設（株） ■（株）i2S2 ■KYB（株） ■（株）ホッグマシン ■YKK AP（株） ■市松鋼材（株） ■村田機械（株）

アクセスマップ

設計・製缶から加工・組立まで

製缶組立工場



加工工場



本社及び工場所在地
〒300-1416
茨城県稲敷市角崎454-1



沿革

昭和54年6月	(株)興進機械製作所解散に伴い、主要従業員を募り新会社設立。 従来の技術・得意先などを継承し、千葉県流山市で操業開始。
昭和56年8月	業務拡張のため、茨城県守谷町に工場用地を取得し移転。 翌年1月より新工場稼働開始。
昭和62年10月	工場拡張のため、昭和62年10月翌年6月より茨城県新利根町に工場用地を取得し移転。 翌年3月より新工場稼働開始。

お問い合わせ

お電話でのお問い合わせ

☎0297-87-3055

営業時間/8:30~17:30

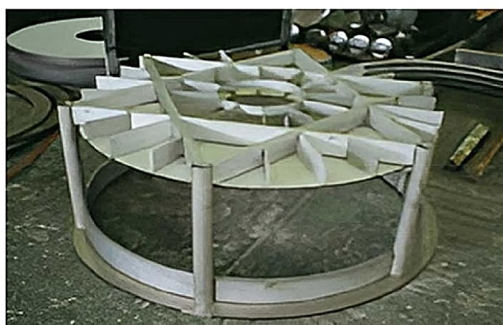
✉ メールでのお問い合わせ

アルミニウム連続鋳造設備、モールド関係製作



- 気体加圧式ホットトップ用のモールドリング
- モールド取付板及びキャリッジの製作
- 下型ボトムの製作

部品加工



大型機械を活かした大物部品の加工及び製缶作業

食肉センター小動物機械、背割機、皮剥機、他関連設備、設計製作

背割機

処理頭数 180~200頭/1時間

所要電力 19.85kw

ストローク 1600mm

洗浄水量 15~18リットル/1頭

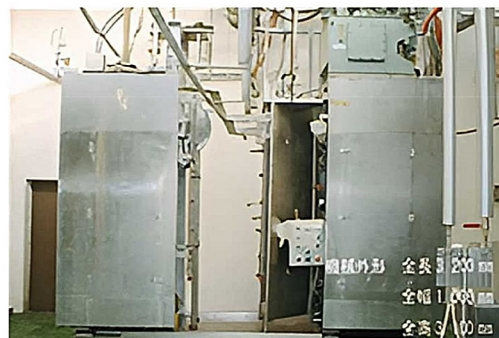
熱湯供給圧力 3cm²/G

オプション・安全自動化無人コンベヤー

- ・油圧ユニットの空冷タイプ
- ・多種多様大貫スルー型背割機

特徴

- 1.平成14年度衛生対応型安全滅菌をクリアー
- 2.薄い歯幅で肉の歩留りを高く確保できます。
- 3.薄い歯幅で高い精度の切断精度を確保できます。
- 4.全自動に対応しています。(オペレーターレス)
- 5.剛性の高い作りで耐久性が高い
- 6.豊富な納入実績に基づく高い信頼性



WR型ホッグスキナー

処理頭数 180~200頭/1時間

所要電力 19.85kw

使用水量 2500リットル/1時間

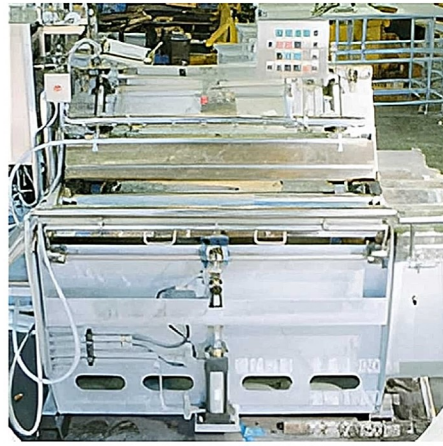
重量 4250kg

オプション・消毒装置付振れ止め装置

・滅菌熱湯用シャワー

特徴

- 1.平成14年度衛生対応型完全減菌をクリアー
- 2.皮端をピンチロールに落下させるだけで確実に且つ円滑な皮のグリップが得られるため、スキナーの操作が容易である。
- 3.ピンチロールによる円滑な皮のグリップのため、皮剥ぎ効率がほかの方式（堅型式）に比べて良好である。

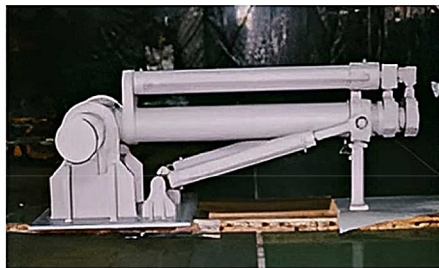


遊戯設備、関連の製作



お客様のニーズに合わせた設計・施工・据付工事を承ります。

油圧機器製作、各種機械設計製作



- ・大型機械による油空圧・各種シリンダーの製作及び切り替えバルブの製作
- ・油圧ユニットの製作及び配管工事

耐震装置（トグル制震装置腕部、免震装置）

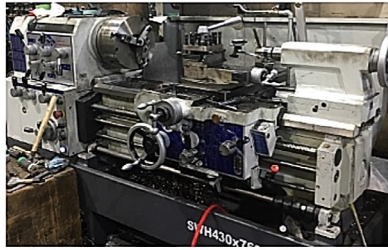


建物の変形が少なくても、地震エネルギーが吸収できる画期的な制震装置です。トグル制震構法は、「てこ」の原理を応用した「トグル機構」により建物の層間変形を増幅してダンパーに伝え、地震エネルギーを効率よく吸収する新しい制震メカニズムです。

設備の概要

工場設備	型式・サイズ	数	メーカー
精密立中フライス盤	RB-4N・2000×5250/門幅2900	1	新日本工機
精密立中フライス盤	RB-2N・1200×6250/門幅1650	1	新日本工機
テーブル型CNC横型NCボーリング盤	KBT-11Z	1	倉敷機械
テーブル型CNC横型NCボーリング盤	KBM-11SX	1	倉敷機械
横型NCボーリング盤	KBT 10DX-A	2	倉敷機械
NC複合旋盤	インテグレックス50 e-500H/1500u	1	マザック
NC複合旋盤	クイックターンスムーズ200MY	1	マザック
NC旋盤	クイックターンネクサス400-2	1	マザック
立型マシニングセンター	MILLAC 761V	1	大隈豊和
立型マシニングセンター	MILLAC 1052V	1	大隈豊和
立型マシニングセンター	5060	1	森精機
フライス盤	スパーミル YZ-8WR	1	山崎技研
万能フライス	#2	1	新潟鉄工
セーパー	770mm	1	山口鉄工
NC精密平面研削盤	400幅×600	1	岡本工作
正面旋盤	Φ1400×1500	1	倉敷機械
汎用旋盤	KA-200	1	アスター
円筒研磨機	150幅×1000	1	水口SS
ホーニング盤	600ストローク	1	青葉SS
ラジアルボール盤	BR1.5	1	大鳥機工
バンドソーNC付	340	1	津根精機
精密ガス自動型切断機オートグラフ		1	小池酸素
プラズマ切断機		1	メッサーグリストハイム
アルゴン溶接機		1	日立精機
溶接機	500A	5	ダイヘン・日立製作所
溶接ロボット		1	マツモト
ティグ溶接機		3	ダイヘン・日立製作所
ガウジング		1	ダイヘン
天井クレーン	5TON	4	日本ホイスト
天井クレーン	1TON	1	日本ホイスト

設備画像一覧



設計製作・機械設計



図面は無いが、作りたいものがある。
どうぞご遠慮なく、ご相談ください。
設計製作で作る特注の機械は、当社とお客様の共同作業。
欲しい機能、目的がはっきりしていれば、それを実現させるのが、当社の役割。
機械製作のパートナーとして、協力いたします。

製作・溶接



接構造物はおまかせください。
当社のベテラン職人が対応します。
また産業機械で使用される複雑で精密な溶接構造物はレーザー加工や機械加工との連携が必要。
産業機械を設計製作している当社はネットワークが豊富です。
ステンレス、鉄鋼、合金鋼等アルゴン溶接も当社の得意分野です。

旋盤、フライス、ボーリング



旋盤、フライス、ボーリング。
ネットワークであらゆる加工に対応します。
材質もステンレス、特殊鋼、アルミ、銅合金、あらゆるものが入手可能です。
メッキなどの表面処理もネットワークで対応します。

食品、化学プラント



食品、化学プラントには必須の研磨仕上げ。
当社ネットワークにおまかせください。
研磨仕上げの品物は、事前研磨、溶接ビード処理など、連携プレーが欠かせません。
図面を検討して、目的に合わせて最適な工程を選択し、ご満足のいく品物を作ります。

機械装置組立



加工、溶接などの部品製作だけでなく、機械製作として組立までおまかせください。
全体の整合を考えて、部品製作も行ないます。
電気制御も、当社ネットワークで対応します。
もちろん、機械設計から行なう、設計製作の仕事も大歓迎です。

ご依頼の流れ

STEP-1 お問い合わせ

お電話・メールにてお問い合わせを受け付けております。
メールの場合、確認後こちらからお電話をさせていただきます。



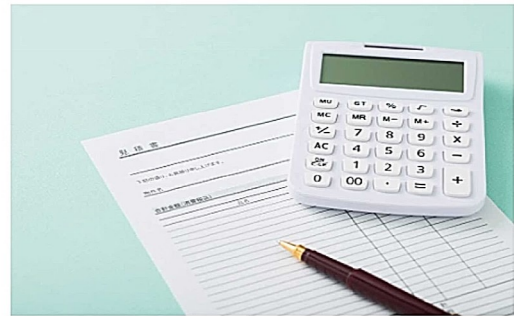
STEP-2 ご相談

お客さまのご要望を確認させていただき、打ち合わせを通じて設計作業に取り掛かります。



STEP-3 お見積もり

ヒアリング内容や打ち合わせ内容から、正式なお見積もり額を提示いたします。
※お見積もりの時点では、まだ料金は発生しません。



STEP-4 ご契約

お見積もり内容にご納得いただければ、ご契約をさせていただきます。
不明な点や気になることがございましたら、何度でもお気軽にご質問ください。



お問い合わせはこちら



株式会社興進製作所
〒300-1416 茨城県稲敷市角崎454-1
TEL：0297-87-3055 FAX：0297-87-3155
営業時間：8：30～17：30
※メールでお問い合わせ希望の方は[こちら](#)